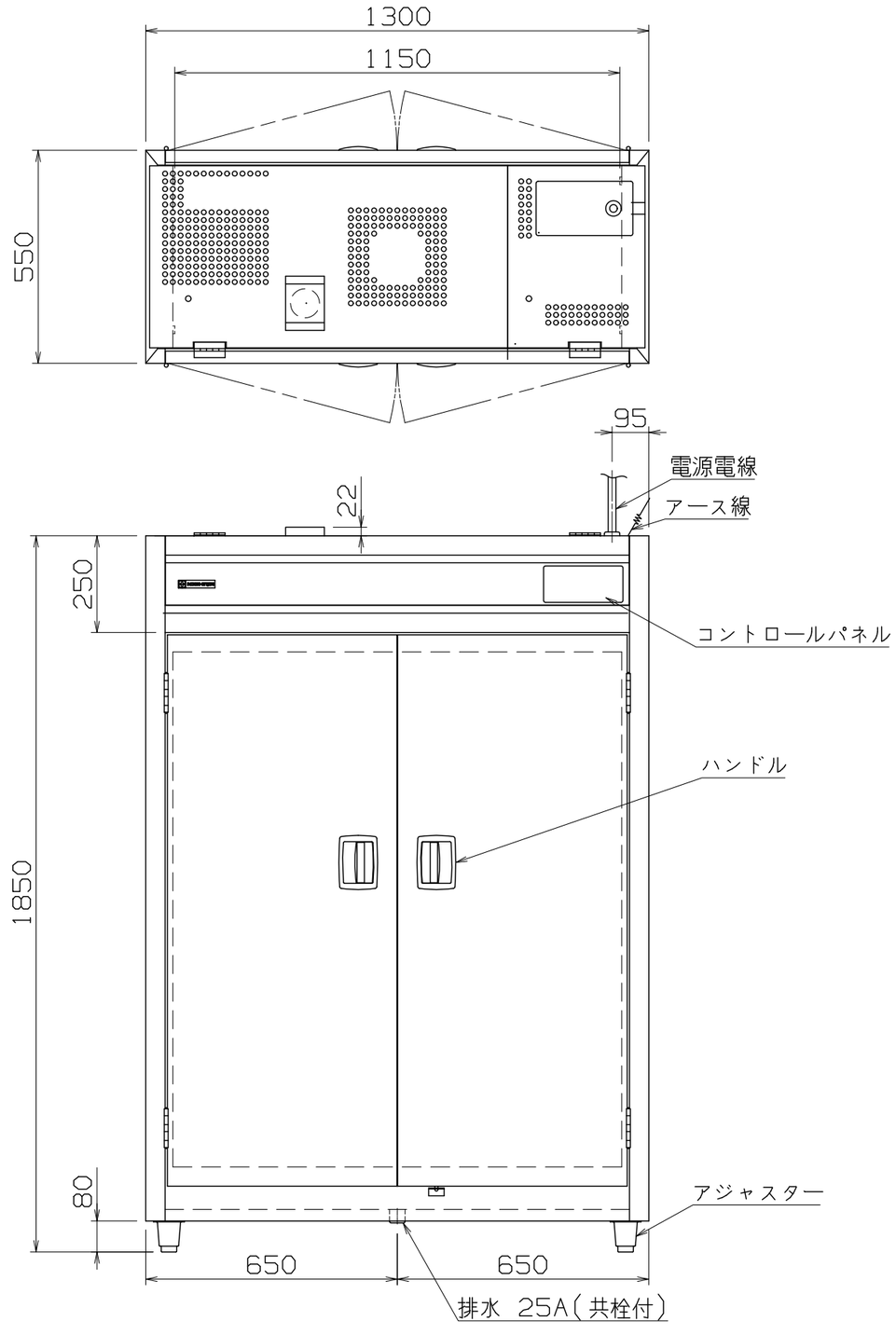

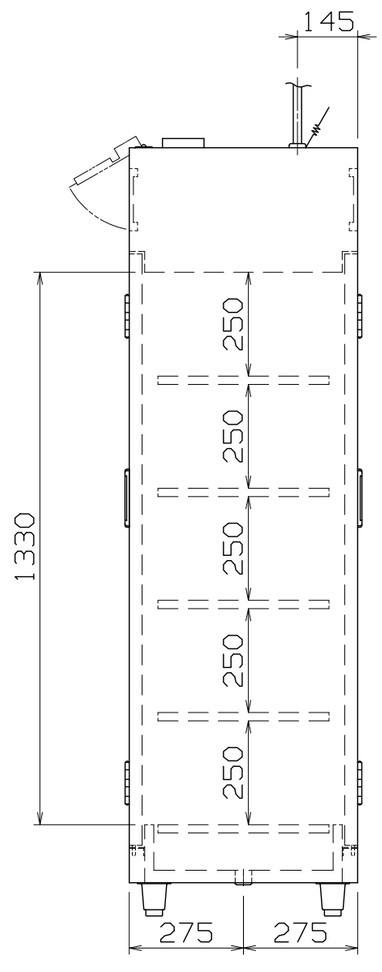

仕様

定格電圧	3Ø 200V
定格消費電力	6.4kW
定格周波数	50/60Hz
一次側最大電流値	18.5A
推奨ブレーカー容量	定格電流：30A　感度電流：30mA
電源電線	3.5mm²×3芯×2m　直結
アース線	付属

本体

本体外装	SUS430　t0.8　#4
本体内装	SUS430　t0.8
扉	SUS430　t0.8　#4

オプション

食器カゴ	ステンレス製（395x365x200）15ヶ収納可

※本機を設置する場合、転倒防止のため
付属の本体固定金具を用いて、
本体を壁等に固定して下さい。

付属品

パイプ棚	SUS430　x5段
本体固定金具	SUS430　x2

ESN-2LDHB

改定 CHANGE	A	N		

第三角法	DIMENSION mm	尺度 SCALE 1:15 ~~NTS~~	作成日付DATE ・・
NICHIWA ELECTRIC CORPORATION			
検認 APPROVED	設計 DESIGNDED	照査 CHECKED	作成 DRAWN
・	・	・	・

食器消毒保管機（電気式）

1300x550x1850

AD070099