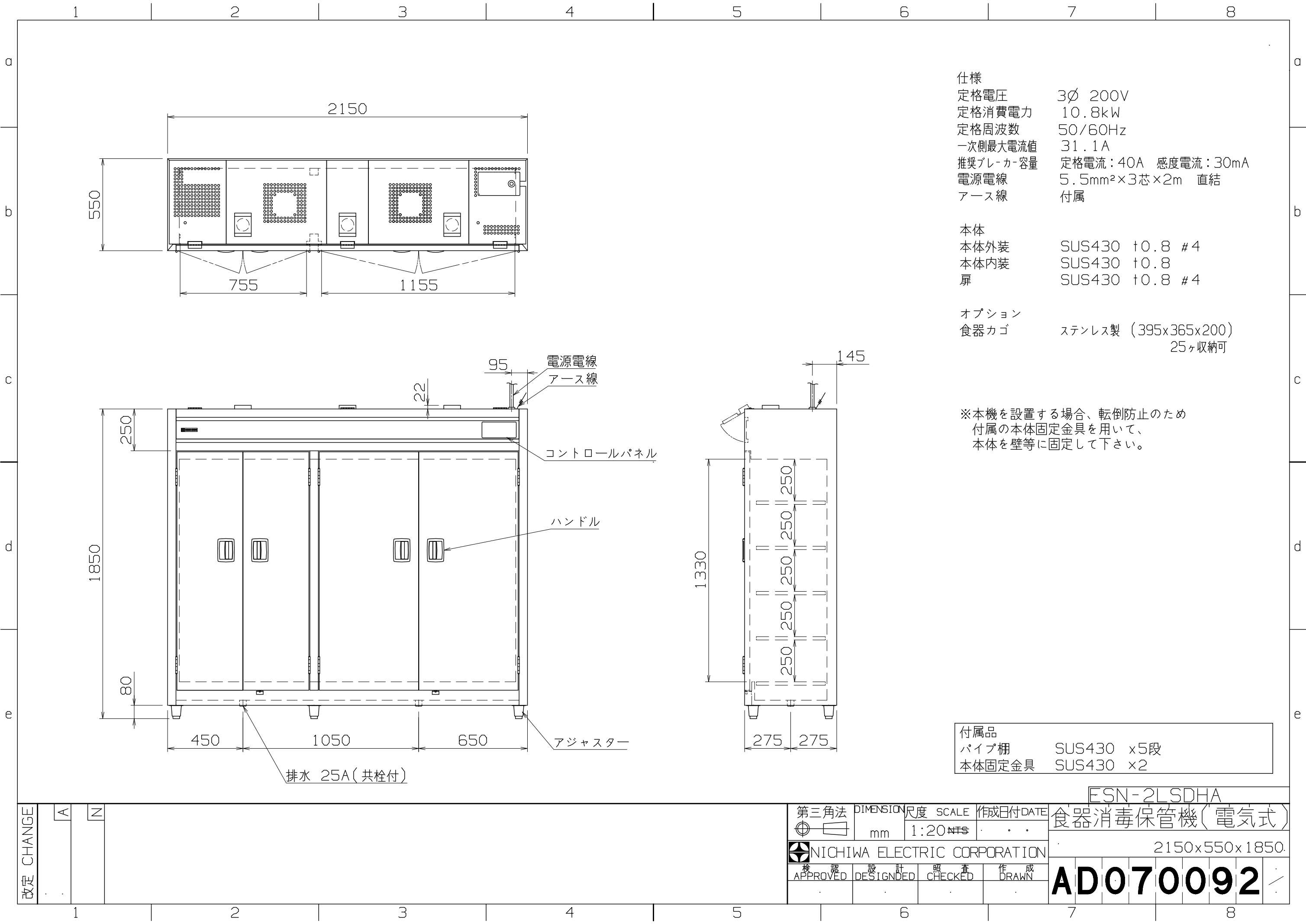




仕様
定格電圧 3Ø 200V
定格消費電力 10.8kW
定格周波数 50/60Hz
一次側最大電流値 31.1A
推奨ブレーカ容量 定格電流：40A 感度電流：30mA
電源電線 5.5mm²×3芯×2m 直結
アース線 付属

本体
本体外装 SUS430 t0.8 #4
本体内装 SUS430 t0.8
扉 SUS430 t0.8 #4

オプション
食器カゴ ステンレス製 (395x365x200)
25ヶ収納可

※本機を設置する場合、転倒防止のため
付属の本体固定金具を用いて、
本体を壁等に固定して下さい。

付属品
パイプ棚 SUS430 x5段
本体固定金具 SUS430 x2

ESN-2LSDHA

食器消毒保管機(電気式)

2150x550x1850

AD070092

改定 CHANGE

A

N

第三角法

DIMENSION

尺度 SCALE

作成日付 DATE

mm

1:20

NTS

・

NACHIWA ELECTRIC CORPORATION

検査

設計

照査

作成

APPROVED

DESIGNED

CHECKED

DRAWN

1

2

3

4

5

6

7

8