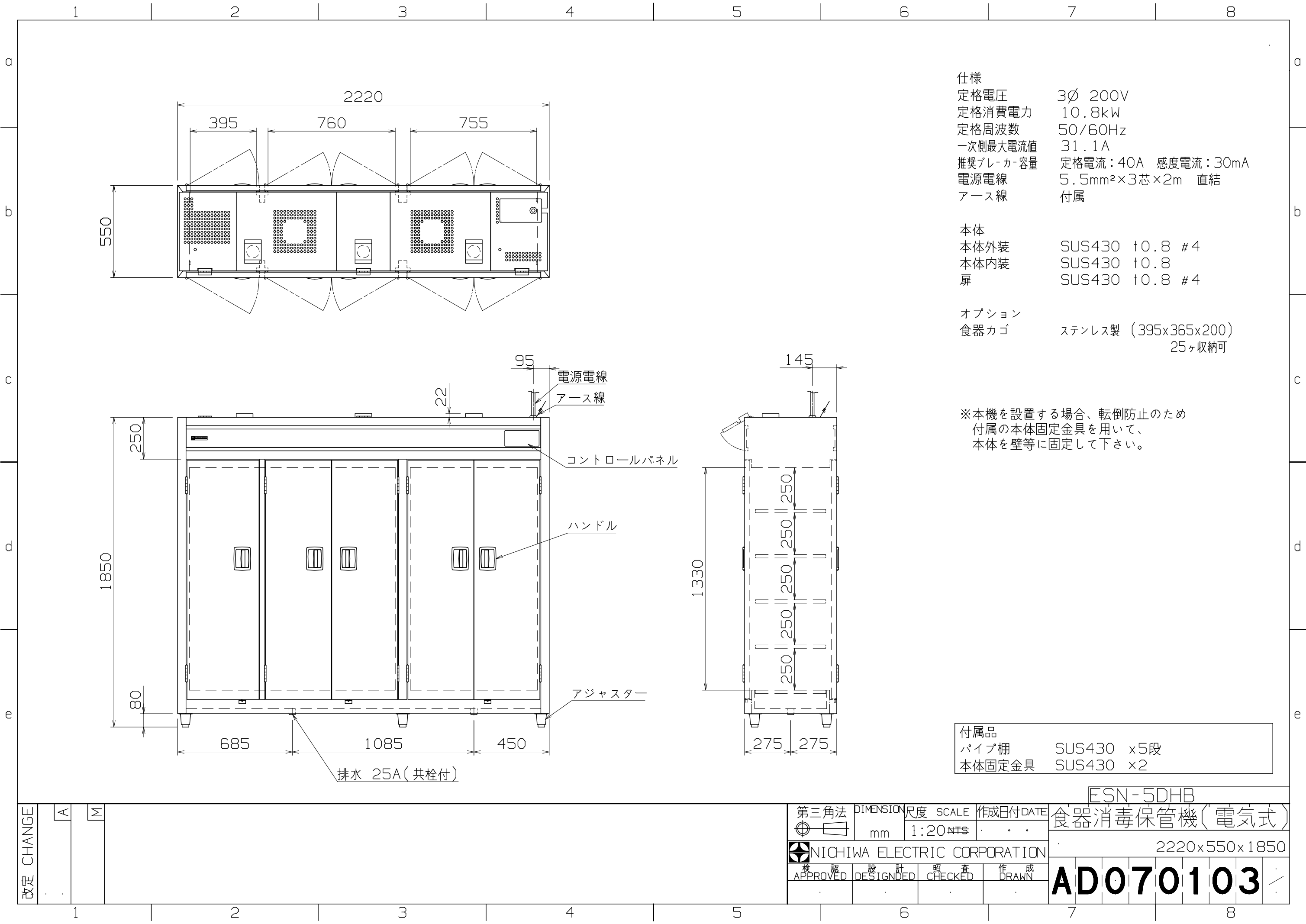




仕様
定格電圧 3Ø 200V
定格消費電力 10.8kW
定格周波数 50/60Hz
一次側最大電流値 31.1A
推奨ブレーカ容量 定格電流：40A 感度電流：30mA
電源電線 5.5mm²×3芯×2m 直結
アース線 付属

本体
本体外装 SUS430 ±0.8 #4
本体内装 SUS430 ±0.8
扉 SUS430 ±0.8 #4

オプション
食器カゴ ステンレス製 (395x365x200)
25ヶ収納可

※本機を設置する場合、転倒防止のため
付属の本体固定金具を用いて、
本体を壁等に固定して下さい。

付属品
パイプ棚 SUS430 ×5段
本体固定金具 SUS430 ×2

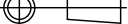
ES-N-5DHB

食器消毒保管機 (電気式)

2220x550x1850

AD070103

改定	CHANGE	A	M	1	2	3	4	5	6	7	8

第三角法		DIMENSION		尺度 SCALE		作成日付 DATE	
		mm		1:20 NTS		. . .	
 NICHIIWA ELECTRIC CORPORATION							
検査		設計		照査		作成	
APPROVED		DESIGNED		CHECKED		DRAWN	
.		.		.		.	