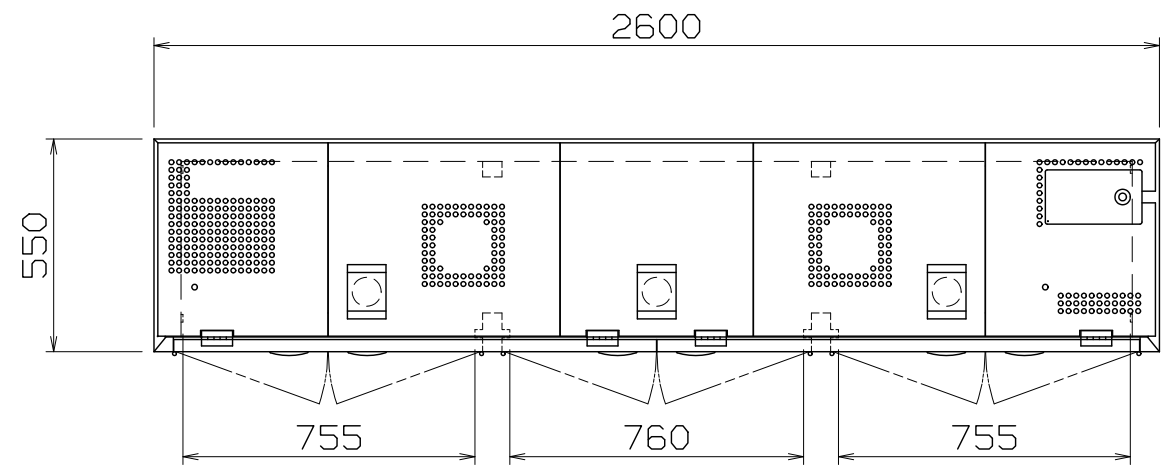


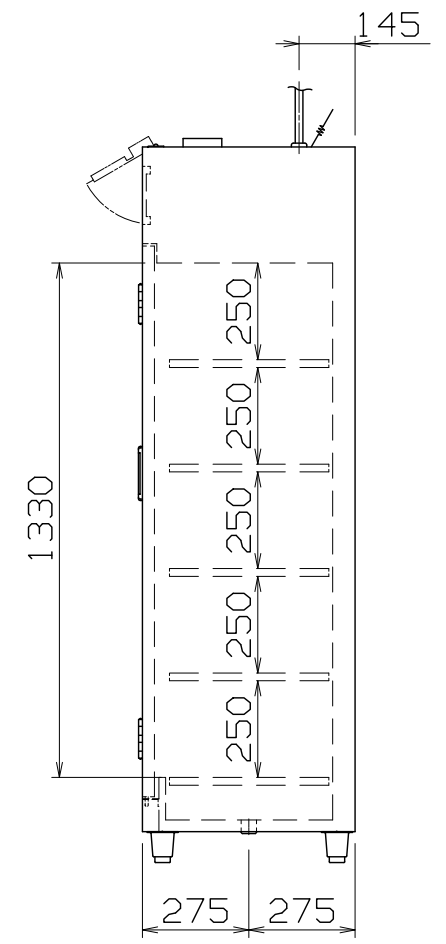
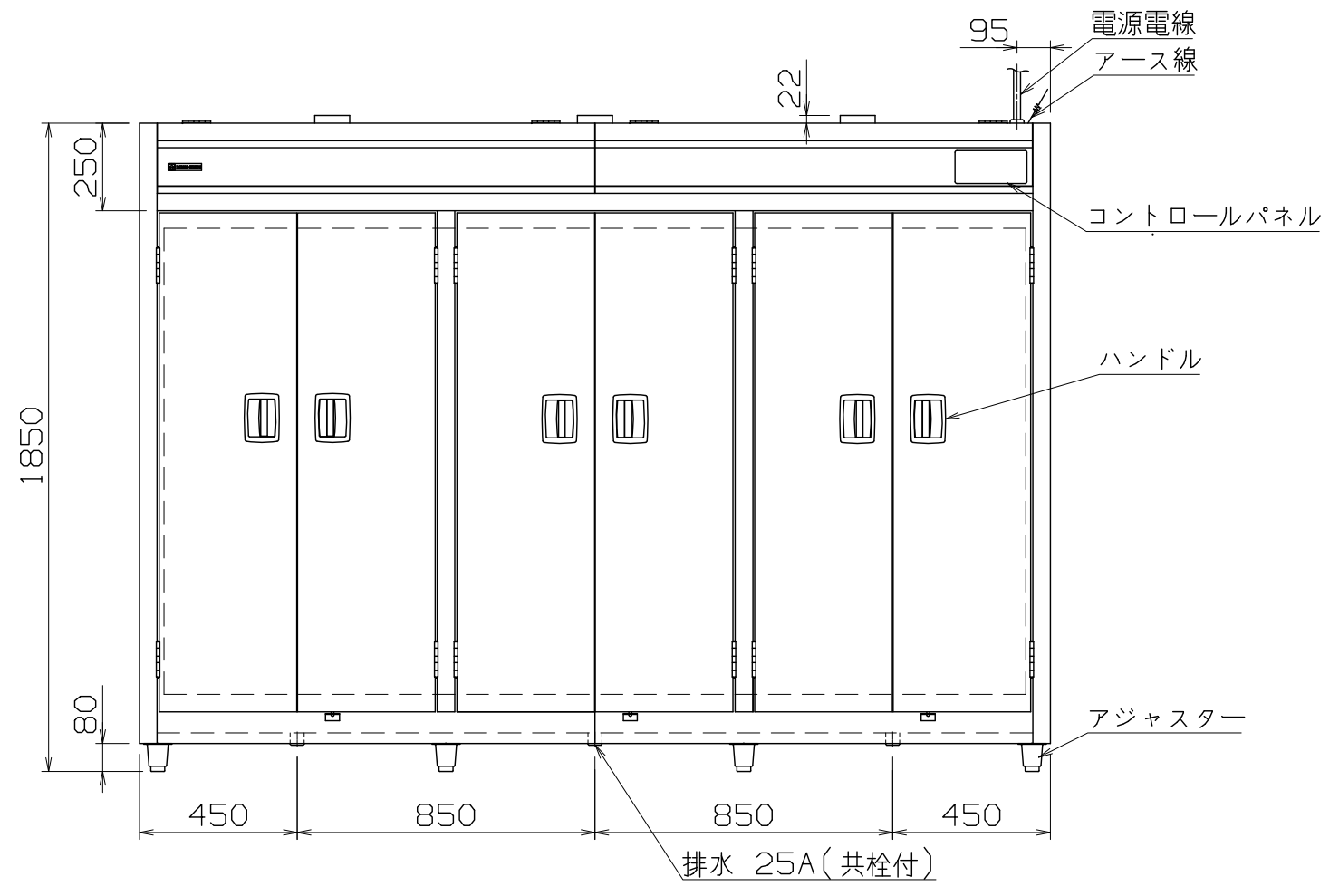


仕様
定格電圧 3φ 200V
定格消費電力 12.8kW
定格周波数 50/60Hz
一次側最大電流値 37.0A
推奨ブレーカ-容量 定格電流：50A 感度電流：30mA
電源電線 8mm²×3芯×2m 直結
アース線 付属

本体
本体外装 SUS430 t0.8 #4
本体内装 SUS430 t0.8
扉 SUS430 t0.8 #4

オプション
食器カゴ ステンレス製 (395x365x200)
30ヶ収納可

※本機を設置する場合、転倒防止のため
付属の本体固定金具を用いて、
本体を壁等に固定して下さい。



付属品
パイプ棚 SUS430 x5段
本体固定金具 SUS430 x2

改定 CHANGE

A M

第三角法	DIMENSION	尺度	SCALE	作成日付	DATE
	mm	1:20	NTS		
NICHIIWA ELECTRIC CORPORATION					
検 認	設 計	照 査	作 成		
APPROVED	DESIGNED	CHECKED	DRAWN		

ESN-6DHA
食器消毒保管機 (電気式)
2600x550x1850
AD070095