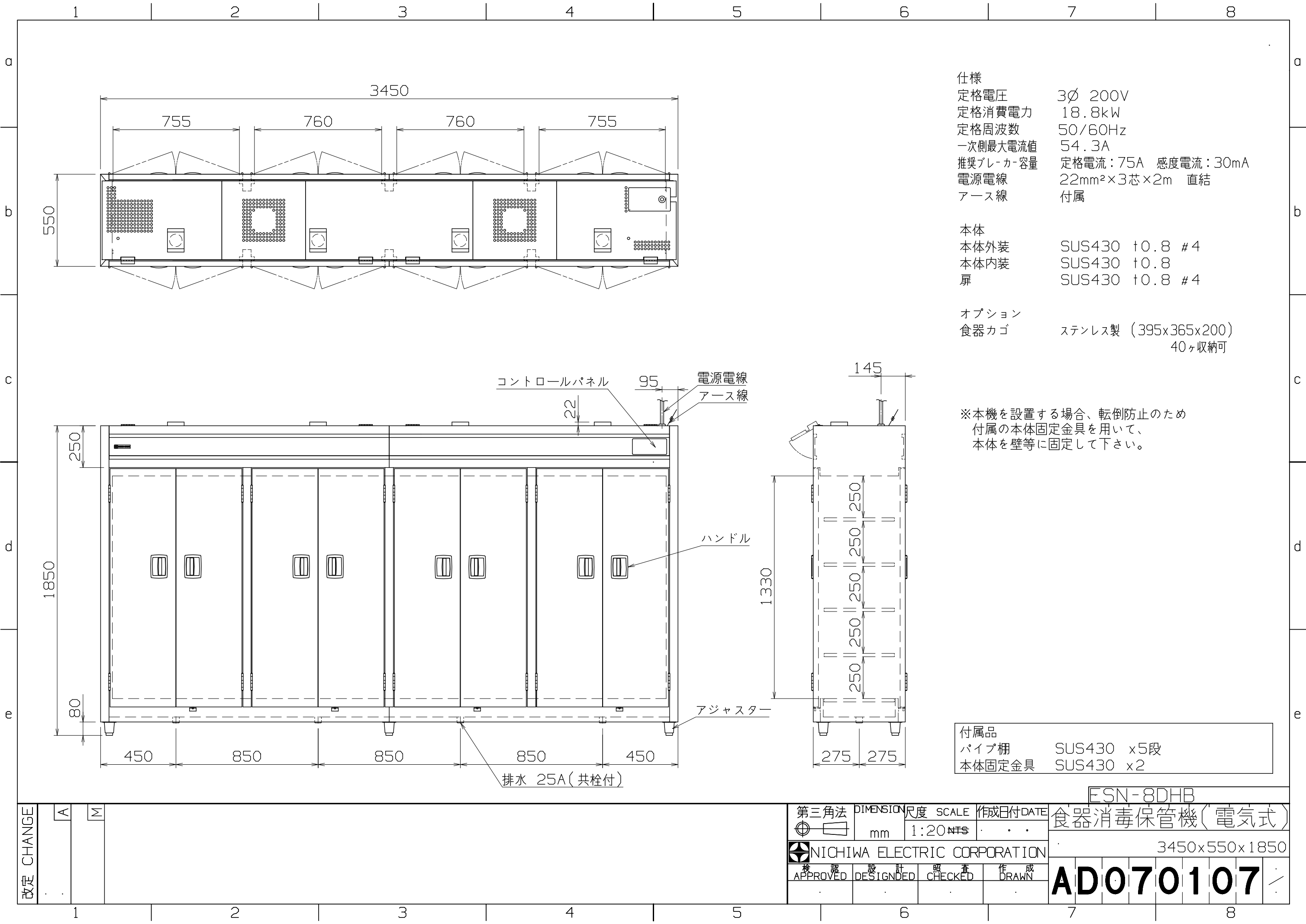




仕様
定格電圧 3φ 200V
定格消費電力 18.8kW
定格周波数 50/60Hz
一次側最大電流値 54.3A
推奨ブレーカ容量 定格電流：75A 感度電流：30mA
電源電線 22mm²×3芯×2m 直結
アース線 付属

本体
本体外装 SUS430 t0.8 #4
本体内装 SUS430 t0.8
扉 SUS430 t0.8 #4

オプション
食器カゴ ステンレス製 (395x365x200)
40ヶ収納可

※本機を設置する場合、転倒防止のため
付属の本体固定金具を用いて、
本体を壁等に固定して下さい。

付属品
パイプ棚 SUS430 x5段
本体固定金具 SUS430 x2

ES-N-8DHB

食器消毒保管機(電気式)

3450x550x1850

AD070107

改定	CHANGE	A	M
1		2	3
4	5	6	7
8			

第三角法	DIMENSION	尺度	SCALE	作成日付	DATE
mm	1:20	NTS			
NACHIWA	ELECTRIC	CORPORATION			
検査	設計	照査	作成		
APPROVED	DESIGNED	CHECKED	DRAWN		