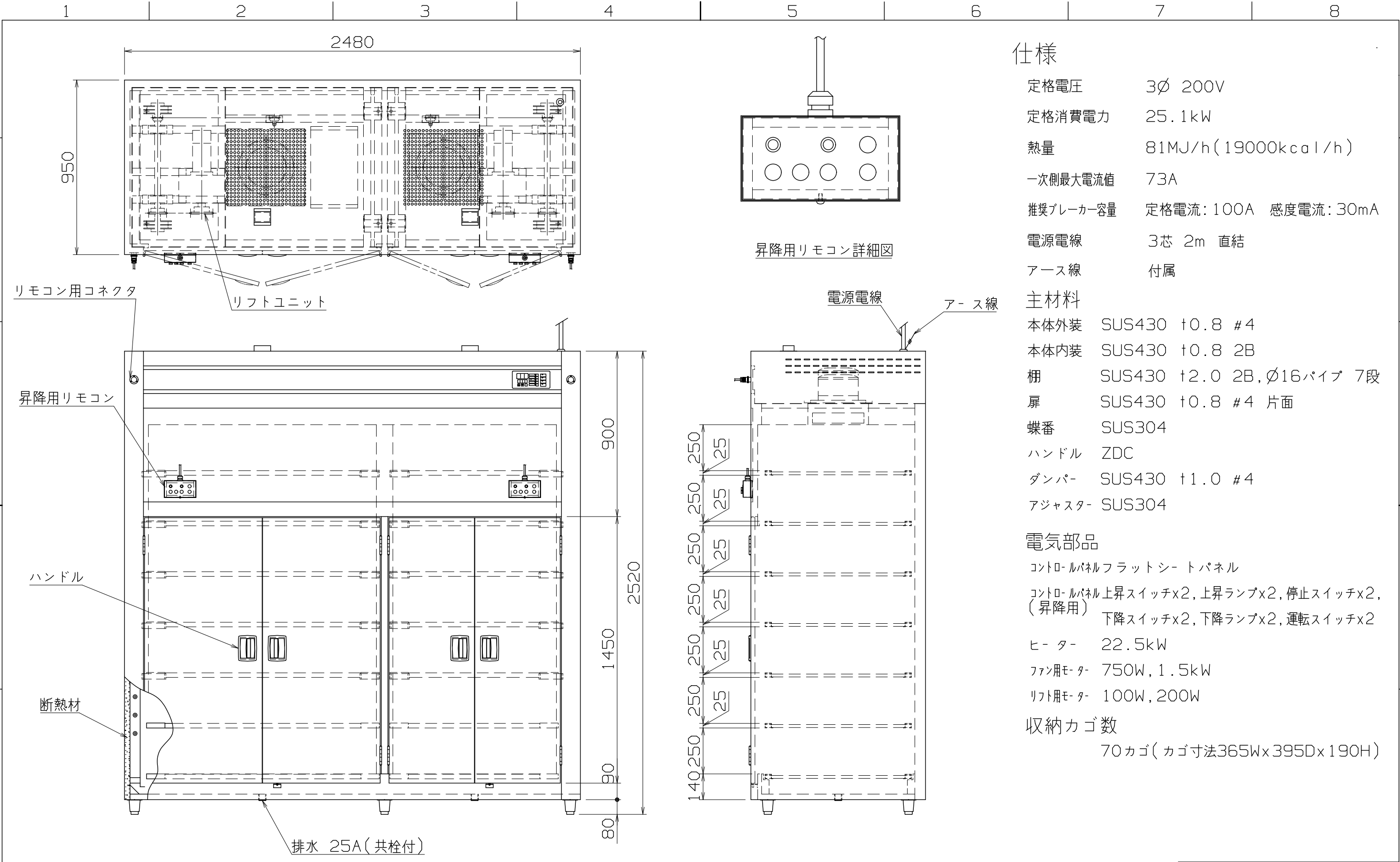




仕様

定格電圧	3φ 200V
定格消費電力	25.1kW
熱量	81MJ/h(19000kcal/h)
一次側最大電流値	73A
推奨ブレーカー容量	定格電流: 100A 感度電流: 30mA
電源電線	3芯 2m 直結
アース線	付属

主材料

本体外装	SUS430 t0.8 #4
本体内装	SUS430 t0.8 2B
棚	SUS430 t2.0 2B,φ16パイプ 7段
扉	SUS430 t0.8 #4 片面
蝶番	SUS304
ハンドル	ZDC
ダンパー	SUS430 t1.0 #4
アジャスター	SUS304

電気部品

コントロールパネル	フラットシートパネル
コントロールパネル	上昇スイッチx2, 上昇ランプx2, 停止スイッチx2, (昇降用) 下降スイッチx2, 下降ランプx2, 運転スイッチx2
ヒーター	22.5kW
ファンモーター	750W, 1.5kW
リフトモーター	100W, 200W

収納カゴ数

70カゴ(カゴ寸法365Wx395Dx190H)

				EWL-107A			
改定 CHANGE	A	E			昇降式電気食器消毒保管機		
					2480x950x2520		
					AD070165		
			第三角法 DIMENSION IN mm	尺度 SCALE 1/20 NTS	作成日付 DATE		
			NICHIIWA ELECTRIC CORPORATION				
			検 認 APPROVED	設 計 DESIGNED	照 査 CHECKED	作 成 DRAWN	