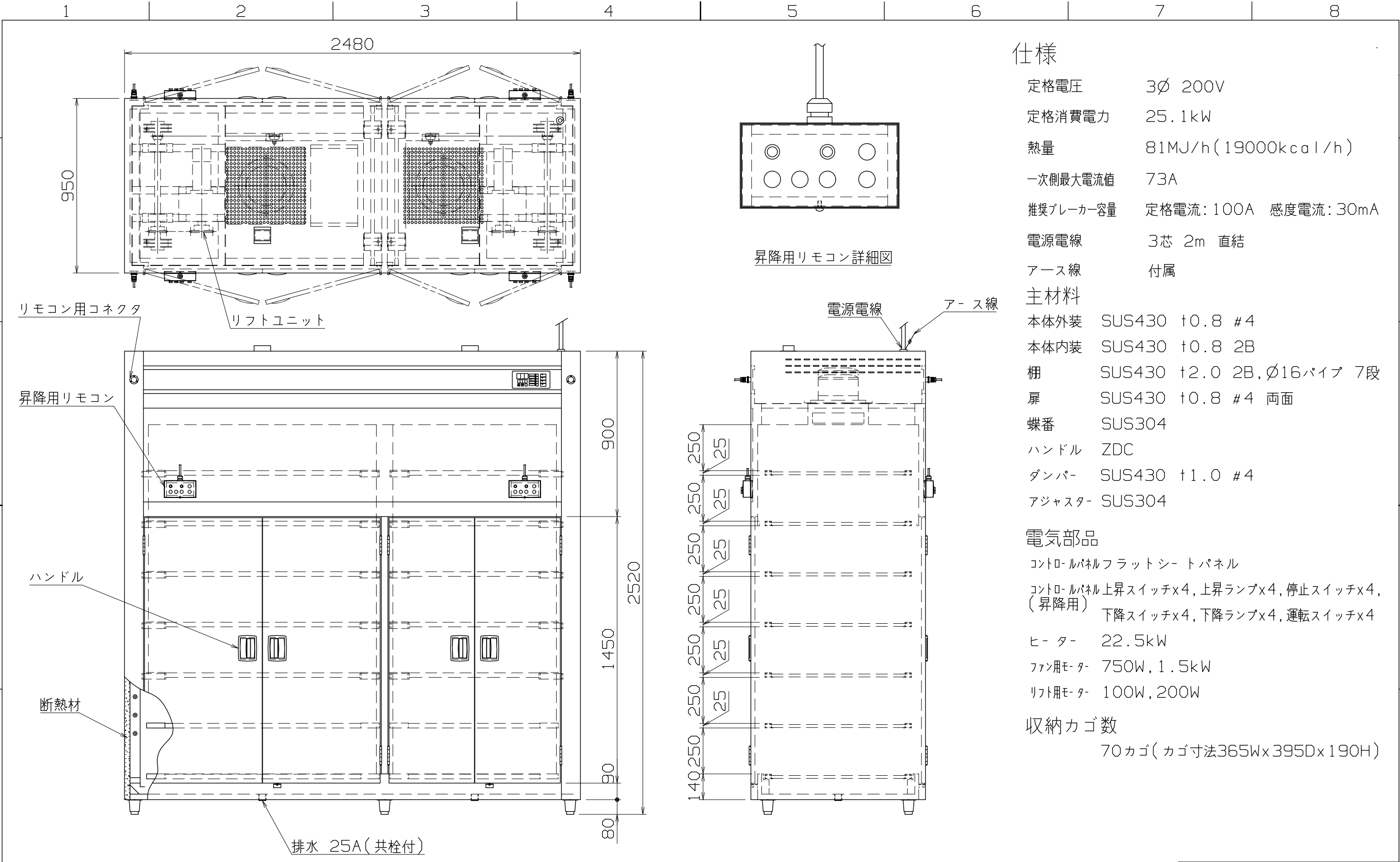




仕様

定格電圧	3φ 200V
定格消費電力	25.1kW
熱量	81MJ/h(19000kcal/h)
一次側最大電流値	73A
推奨ブレーカー容量	定格電流:100A 感度電流:30mA
電源電線	3芯 2m 直結
アース線	付属

主材料

本体外装	SUS430 t0.8 #4
本体内装	SUS430 t0.8 2B
棚	SUS430 t2.0 2B,φ16パイプ 7段
扉	SUS430 t0.8 #4 両面
蝶番	SUS304
ハンドル	ZDC
ダンパー	SUS430 t1.0 #4
アジャスター	SUS304

電気部品

コントロールパネル	フラットシートパネル
コントロール部	上昇スイッチx4, 上昇ランプx4, 停止スイッチx4, (昇降用) 下降スイッチx4, 下降ランプx4, 運転スイッチx4
ヒーター	22.5kW
ファンモーター	750W, 1.5kW
リフトモーター	100W, 200W

収納カゴ数

70カゴ(カゴ寸法365Wx395Dx190H)

				EWL-107B			
改定 CHANGE	A	E		昇降式電気食器消毒保管機			
				2480x950x2520			
				AD070177			
				第三角法 DIMENSION IN mm	尺度 SCALE 1/20 NTS	作成日付 DATE	
				NICHIIWA ELECTRIC CORPORATION			
				検 認 APPROVED	設 計 DESIGNED	照 査 CHECKED	作 成 DRAWN