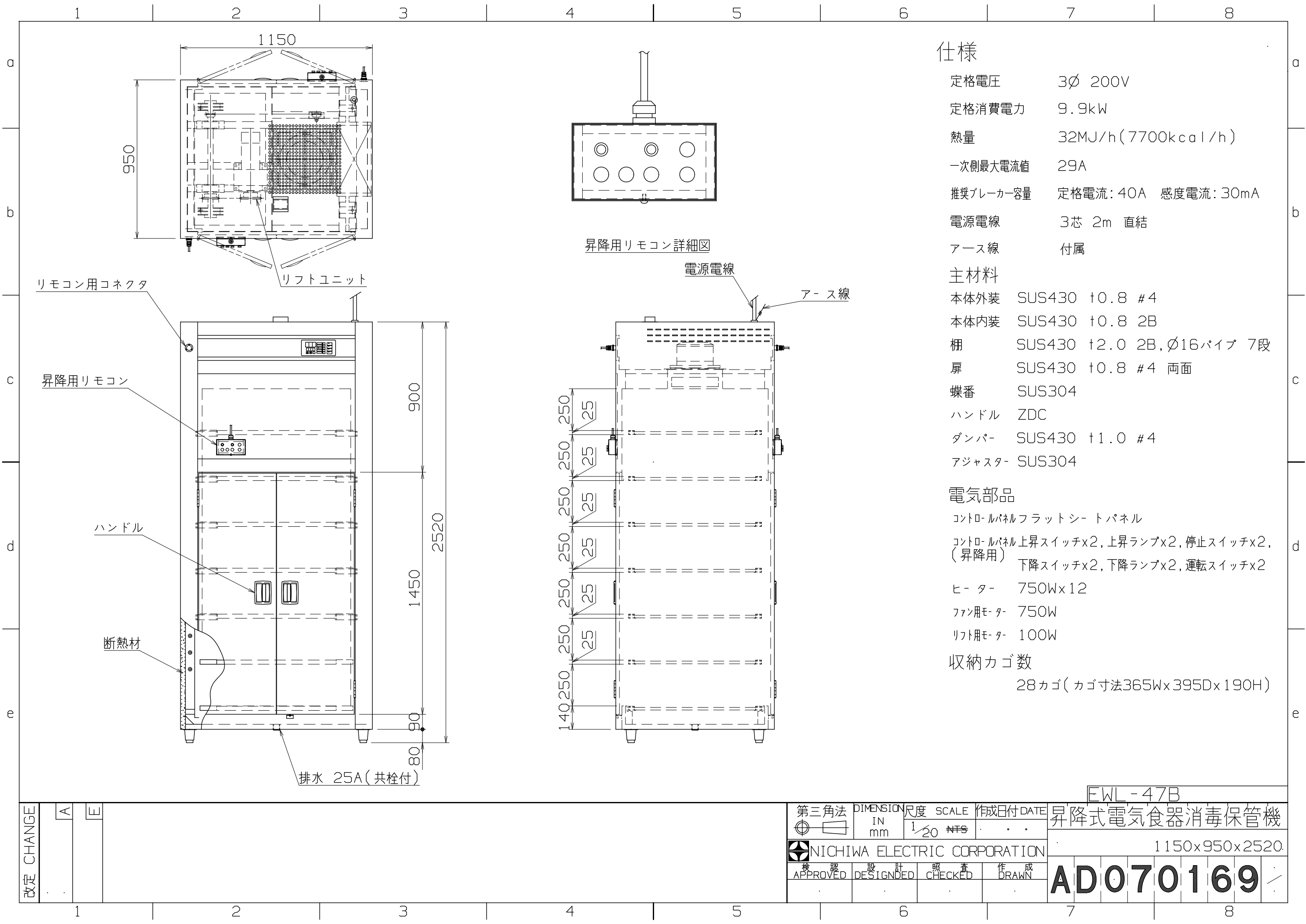




仕様

定格電圧	3φ 200V
定格消費電力	9.9kW
熱量	32MJ/h(7700kcal/h)
一次側最大電流値	29A
推奨ブレーカー容量	定格電流: 40A 感度電流: 30mA
電源電線	3芯 2m 直結
アース線	付属

主材料

本体外装	SUS430	±0.8	#4
本体内装	SUS430	±0.8	2B
棚	SUS430	±2.0	2B, Ø16パイプ 7段
扉	SUS430	±0.8	#4 両面
蝶番	SUS304		
ハンドル	ZDC		
ダンパー	SUS430	±1.0	#4
アジャスター	SUS304		

電気部品

コントロールパネル	フラットシートパネル
コントロールパネル	上昇スイッチx2, 上昇ランプx2, 停止スイッチx2, (昇降用) 下降スイッチx2, 下降ランプx2, 運転スイッチx2
ヒーター	750Wx12
ファンモーター	750W
リフトモーター	100W

収納カゴ数

28カゴ(カゴ寸法365Wx395Dx190H)

EWL-47B

改定 CHANGE	A	E	第三角法 DIMENSION IN mm 1/20 NTS				作成日付 DATE		昇降式電気食器消毒保管機			
			NICHIIWA ELECTRIC CORPORATION						1150x950x2520			
			検 認 APPROVED	設 計 DESIGNED	照 査 CHECKED	作 成 DRAWN			AD070169			