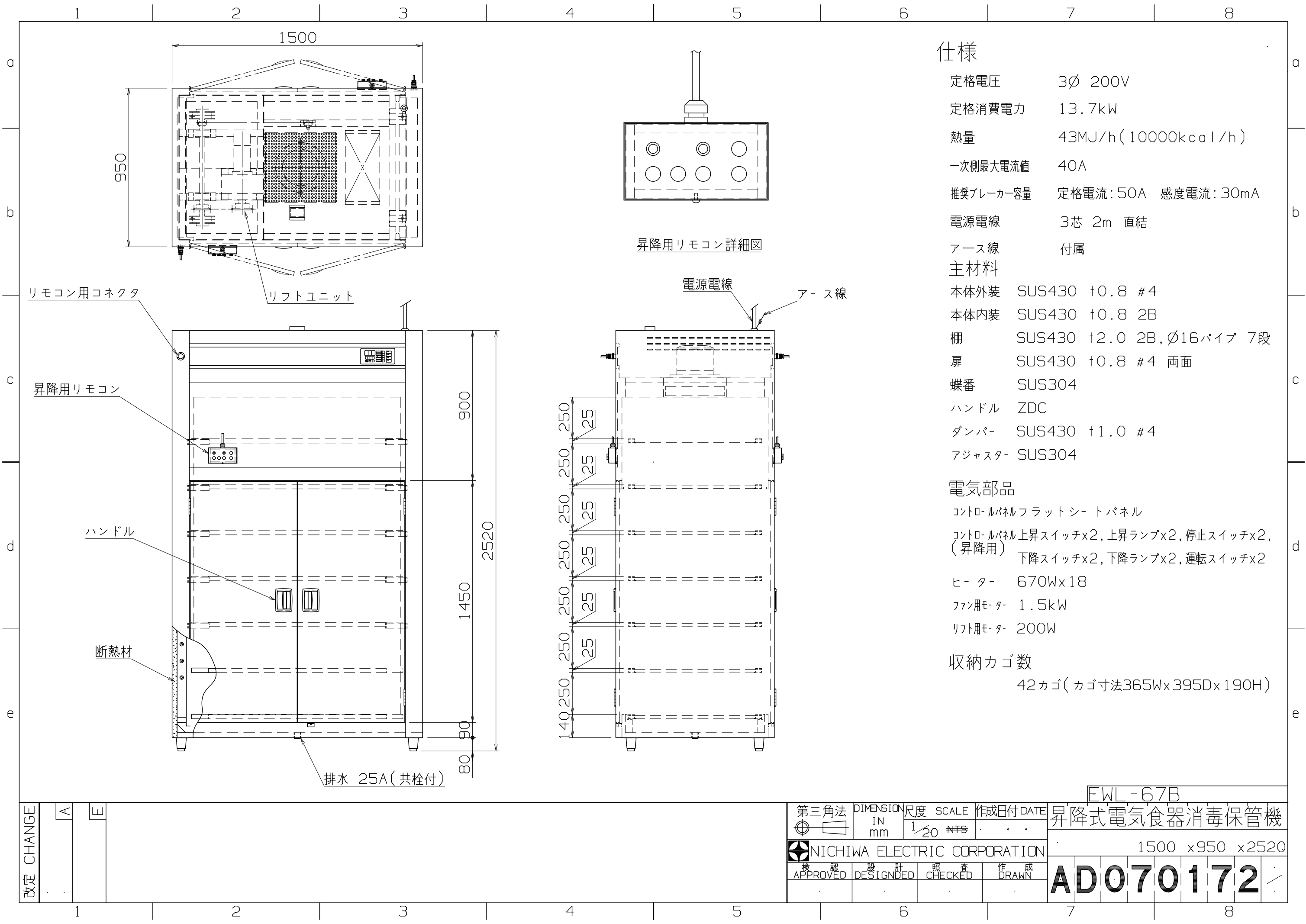




仕様

定格電圧	3φ 200V
定格消費電力	13.7kW
熱量	43MJ/h (10000kcal/h)
一次側最大電流値	40A
推奨ブレーカー容量	定格電流: 50A 感度電流: 30mA
電源電線	3芯 2m 直結
アース線	付属

主材料

本体外装	SUS430	±0.8	#4
本体内装	SUS430	±0.8	2B
棚	SUS430	±2.0	2B, Ø16パイプ 7段
扉	SUS430	±0.8	#4 両面
蝶番	SUS304		
ハンドル	ZDC		
ダンパー	SUS430	±1.0	#4
アジャスター	SUS304		

電気部品

コントロールパネル	フラットシートパネル
コントロールパネル	上昇スイッチx2, 上昇ランプx2, 停止スイッチx2, (昇降用) 下降スイッチx2, 下降ランプx2, 運転スイッチx2
ヒーター	670Wx18
ファンモーター	1.5kW
リフトモーター	200W

収納カゴ数

42カゴ (カゴ寸法365Wx395Dx190H)

EWL-67B

改定 CHANGE

A	E
---	---

第三角法	DIMENSION	尺度	SCALE	作成日付	DATE
⊙	IN	1/20	NTS		
⊙	mm				
NICHIIWA ELECTRIC CORPORATION					
検 認	設 計	照 査	作 成		
APPROVED	DESIGNED	CHECKED	DRAWN		

昇降式電気食器消毒保管機					
1500 x 950 x 2520					
AD070172					